⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-125092

@Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月24日

H 02 P 6/02

3 4 1 3 4 1 7154-5H 7154-5H

ŇK 3 4 1 7154-5H

審査請求 未請求 請求項の数 10 (全16頁)

会発明の名称

交流電動機の回転子磁極位置検出方法、回転子磁極位置検出装置お よび交流電動機制御装置

> 願 平2-243109 20特

22出 願 平2(1990)9月13日

@発 明 者 杉 浦 康 之

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研

究所内

@発 明. 者 鉿 木 勝 徳

茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研

究所内

@発 明 者 光 坴

辰之

茨城県日立市久慧町4026番地 株式会社日立製作所日立研

究所内

勿出 顧 人 株式会社日立製作所 個代 理 人 弁理士 鵜沼

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

外3名

最終頁に続く

明

1. 発明の名称

交流電動機の回転子磁極位置検出方法。回転子 磁極位置検出装置および交流電動機制御装置

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 交流電動機の回転子を拘束した状態で、交流 電動機の固定子に印加する電圧ベクトルを調整 して、回転磁束の位相を電気角の1回転以上に わたって順次変化させるとともに、この変化の 過程における電動機電流を計測し、この電動機 電流が最小値を示すときの前記電圧ベクトルに 対応した位置を前記交流電動機の回転子の磁極 位置として検出する交流電動機の回転子磁極位 置検出方法。
 - 2. 前記電動機電流は、前記電動機を駆動するイ ンパータ部の直流電流または前記電動機に流入 する交流電流であることを特徴とする請求項1 に記載の交流電動機の回転子磁福位置検出方法。
 - 3. 交流電動機の回転子を自由にした状態で、交 流電動機の固定子に印加する電圧ペクトルを関

敷して、回転磁束の位相を電気角の1回転以上 にわたって順次変化させるとともに、この変化 に合わせて目標位置指令を与え、各電圧ベクト ルを印加したときの回転方向と目標位置に到達 する時間とを検出し、この回転方向が正方向で あってかつ目標位置に到達する時間が最小を示 す電圧ベクトルに対応した位置を前記交流電助 機の回転子の磁極位置として検出する交流電跡 機の回転子磁極位置検出方法。

4. 交流電動機の回転子を拘束する手段と、

前記交流電動機の固定子に印加する電圧ペク トルを切り替えて回転磁束の位相を電気角の1 回転以上にわたって順次変化させる健圧ベクト ル指令発生手段と、

前記交流電動機の電動機電流を検出する電流 検出手段と、

この電動機電流の計測値を前記電圧ペクトル の変化に対応させて記憶する記憶手段と、

この記憶手段の内容に基づいて電動機電流の 起小値に対応する前記程圧ベクトルを求め、こ の求めた電圧ベクトルに対応した位置を前記交流電動機の回転子の磁極位置として検出する磁極位置判定手段とを含んでなる交流電動機の回転子磁極位置検出装置。

5. 交流電動機の回転子の磁極位置の検出値に基づいて、PWM制御手段により複数の電圧ベクトルの中から前記磁極位置の検出値に一致さた位相の回転磁束を発生させる電圧ベクトルにより駆動される交流電動機の回転子の磁極位置を検出する回転子磁極位置を検出する回転子磁極位置を検出するにおいて、

前記交流電動機の回転子を拘束する手段と、 前記交流電動機の固定子に印加する前記電圧 ペクトルの位相を電気角の1回転以上にわたっ て順次変化させる指令を、前記PWM側御手段 に出力する電圧ペクトル指令発生手段と、

前記交流電動機の電動機電流を検出する電流検出手段と、

この電動機電流の計測値を前記電圧ペクトル

この電動機の回転データを前記電圧ベクトル の変化に対応させて記憶する記憶手段と、

この記憶手段の内容に基づいて前記回転方向 が正方向であってかつ目標位置に到達する時間 が最小を示す電圧ベクトルを求め、この求めた 電圧ベクトルに対応した位置を前記交流電動機 の回転子の磁極位置として検出する磁極位置判 定手段とを含んでなる交流電動機の回転子磁極 位置検出装置。

8. 交流電動機の回転子の磁極位置検出値に基づ いて磁極位置の回転に一致した位相の正弦波状 の変調波を発生する変調波発生手段と、

この変関波と所定の数送波とを比較して複数の電圧ベクトルの中から前記磁極位置の検出値に一致させた位相の回転磁束を発生させる電圧ベクトルまたはその組合せを選択し、この選択された電圧ベクトルに相当するPWMパルスを生成するPWM制御手段と、

この生成されたPWMパルスにより駆動されるインパータとを備え、

の変化に対応させて記憶する記憶手段と、

この記憶手段の内容に基づいて電動機電流の 最小値に対応する電圧ペクトルを求め、この求 めた電圧ペクトルに対応した位置を前記報極位 置の検出値として前記PWM制御手段に出力す る磁橋位置判定手段とを含んでなる交流電動機 の回転子磁極位置検出装置。

- 6. 前記電動機電流は、前記電動機を駆動するインパータ部の直流電流または前記電動機に流入する交流電流であることを特徴とする請求項4, 5いずれかに記載の交流電動機の回転子磁幅位置輸出時間。
- 7. 前記交流電動機の固定子に印加する電圧ベクトルを切り替えて回転磁束の位相を電気角の1回転以上にわたって順次変化させる電圧ベクトル指令条生手段と、

前記電圧ベクトルの切り替えごとに一定の目標位置指令を出力する位置制御手段と、

前記交流電動機の回転方向と回転角とを検出 する位置検出手段と、

このインバータにより交流電動機を駆動する 交流電動機の制御装置において、

前記交流電助機の回転子を拘束する手段と、前記交流電動機の固定子に印加する前記電圧 ベクトルの位相を電気角の1回転以上にわたって順次変化させる指令を、前記変調波発生手段 に出力する電圧ベクトル指令発生手段と、

前記交流電動機の電動機電流を検出する電流検出手段と、

この電動機電流の計測値を前記電圧ベクトル の変化に対応させて記憶する記憶手段と、

この記憶手段の内容に基づいて電動機電流の最小値に対応する離圧ベクトルを求め、この求めた電圧ベクトルに対応した位置を前記磁極位置の検出値として前記変調波発生手段に出力する磁極位置判定手段とを含んでなる交流電動機の側御装置。

9、前記電動機電流は、前記電動機を駆動するイ ンパータ部の直流電流または前記電動機に流入 ずる交流電流であることを特徴とする請求項8 に記載の交流電動機の制御装置。

. . . .

10. 与えられる位置指令と位置検出値の偏差に基づいて交流電動機の回転位置を制御する位置制 御指令を出力する位置制御手段と、

交流電動機の回転子の磁極位置検出値に基づいて磁極位置の回転に一致した位相の正弦波状の変調波を発生する変調波発生手段と、

前記位置制御指令と前記変調波と所定の搬送 波とを比較して複数の電圧ベクトルの中から前 記磁極位置の検出値に一致させた位相の回転磁 束を発生させる電圧ベクトルまたはその組合せ を選択し、この選択された電圧ベクトルに相当 するPWMパルスを生成するPWM制御手段と、

この生成されたPWMパルスにより駆動されるインパータとを備え、

このインバータにより交流電動機を駆動する 交流電動機の制御装置において、

前記交流電動機の固定子に印加する低圧ペクトルを切り替えて回転磁束の位相を電気角の1回転以上にわたって順次変化させる電圧ペクト

位置を検出し、これに合わせた回転磁束を発生させるのに必要な回転子磁極位置検出方法等に関する。

[従来の技術]

従来、ブラシレス等の交流電動機の回転子磁極 位置を検出する方法は、特開昭63-69484 号公報や特顧昭58-167618号に記載のよ うに、ブラシレス電動機に回転エンコーダと磁極 位置検出器を直結し、この磁極位置検出器により 回転子の磁極位置(以下、単に磁極位置という) の基準位置を検出するようにしている。そして、 前記回転エンコーダのパルス出力をひ/Dカウン タでカウントし、このカウント値により回転子の 磁極位置の変化すなわち回転を検知し、このU/ Dカウンタを前記磁極位置検出器からの基準位置 校出信号によりリセットして、 U/Dカウンタの カウント値を磁極位置に1対1で対応させるよう にしている。このようにして得られた磁極位置に 合わせてPWM制御の変調波(正弦波)の位相を 制御し、健動機の回転磁束と磁極位置とを合わせ

ル指令発生手段と、

前記電圧ベクトルの切り替えごとに一定の目標位置指令を前記位置制御手段に出力する位置指令発生手段と、

前記交流電動機の回転方向と回転角とを検出 する位置検出手段と、

この電動機の回転データを前記電圧ベクトル の変化に対応させて記憶する記憶手段と、

この記憶手段の内容に基づいて前記回転方向が正方向であってかつ目標位置に到途する時間が最小を示す電圧ベクトルを求め、この求めた電圧ベクトルに対応した位置を回転子の磁極位置として前記変調波発生手段に出力する磁極位置判定手段とを含んでなる交流電動機の制御装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、交流電動機の回転子磁極位置検出方法、回転子磁極位置検出装置および交流電動機制御装置に係り、具体的には起動時に回転子の磁極

るようにしている。

また、予め電動機の固定子に発生する誘起電圧 に合わせて、回転子の磁極位置(回転角)に一致 するように磁極位置検出信号を発生させるように 設定し、電動機の電源投入時に、この磁極位置検 出器の信号を測定し、その位置に相当するカウン ト値を前記U/Dカウンタに初期設定するように して、電動機の電流位相(回転磁束位置)と磁極 位置とを合わすことも行われている。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、上記従来技術によれば、磁極位置の基準位置をエンコーダとは別に設けた、または一体にして設けた磁極位置検出器により検出して、エンコーダの検出値と磁極位置とを対応させるようにしていることから、回転構造の磁極位置検出器が必要であり、また一般に磁極位置検出器の検出信号を電動機制御装置に伝送する距離が長くなり、この伝送路を介してノイズ等が侵入しやすいという間額が有った。

本発明の目的は、磁極位置検出器を省略してエ

ンコーダのみで電動機の回転子の磁極位置を検出することができる磁極位置検出方法と、磁極位置 検出装置を提供することにある。

また、本発明の他の目的は、上記磁極位置検出方法を適用し、交流電助機の固定子と回転子の位相ずれを補正して制御特度に優れた電助機制御装置を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

トルを求め、この求めた電圧ベクトルに対応した 位置を前記交流電動機の回転子の磁極位置として 検出する磁極位置判定手段とを含んで構成するこ とにより、実現できる。

また、本発明は、上記磁径位置検出方法を適用

上記第1の方法は、交流電動機の回転子を拘束する手段と、前記交流電動機の固定子に印加を切り替えて回転磁束の位相を電圧ペクトルを切り替えて回転改在では一個では、自動機と、では、対応を検出する電流検出手段と、この電動機電池の計測値を前記電圧ペクトルの変化に対応されてで、この記憶手段の内容には、この電動機電池の最小値に対応する前記電圧ペクトルの変化に対応されてで、

して電動機制御装置を構成することにより、交流 電動機の固定子と回転子の位相ずれを補正して制 御精度に優れたものとしょうとするものである。 [作用]

このように構成されることから、本発明によれば、 次の作用により本発明の目的が達成される。

また、第2の方法によれば、回転子を固定する ことができないときに有効であり、位置制得系を 用い、位相が異なる電圧ベクトルを順次印加して位置送り制御を行うと、所定の方向でしかもより早く目標位置に到達した電圧ベクトルの位相が、回転子の磁極位置に最も近いことになるので、磁極位置を検出できる。。

[実施例]

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

カウントするようになっている。また、エンコーダ4は、電動機の1回転ごとに基準信号 Z を出力するように形成されており、この基準信号 Z はひ/ D カウンタ 7 のリセット信号として入力されている。また、制御装置 2 0 6 から U / D カウンタ7 に初期値などを書き込むデータバス 4 1 が設けられている。

5に入力されている。この検出電流は電助機制御 数章の主要部をなすマイクロコンピュータ等の治 算回路からなる制御装置206に入力されている。 この制御装置206は、インパータ2のゲートパ ルスを生成するPWM制御手段30、速度制御及 び位置制御の油算を行うCPU40、油質データ や測定データ等を配像する記憶手段50を含んで 構成されている。PWM制御手段30で生成され たPWMパルスは、ゲート回路204を介してイ ンパータ2に出力される。また、電動機電流(交 流電流) は変流器11,12によって検出され、 A/D変換器13を介して制御装置206に入力 されている。一方、電動機3の軸に回転エンコー ダ4が連結されており、このエンコーダ4から出 力される回転数に比例したパルス数を有する2種 類のパルス信号A,Bとが、アップ・ダウン(U / D)カウンタ7に入力されている。このパルス 信号A、Bは、互いに90°位相がずれており、 これによってU/Dカウンタフは電動機の正転と 逆転とを認識して、入力されるパルス信号を増減

0°ごとの4つのモードに区分すれば、正弦波の データはその対称性から、0°~90°までの正 弦波データをテーブル9に格納することにより、 0°~360°の正弦波データを得ることができ る。このようにして得られた、磁板位置に対応し た位相の正弦波データは、3/2相変換手段14 とPWM制御手段30に入力されている。この3 /2相変換手段14は、A/D変換器13から入 力される電動機電流を、d轅成分とg轅成分とに 変換する。また、速度検出手段15はエンコーダ 4 からのパルス信号に基づいて電動機の速度を検 出する。この検出速度 ω r は、速度指令手段19 から与えられる速度指令ωι*との偏差が求めら れ、この速度偏差は速度制御手段16に入力され、 比例、積分制御によりg軸電流指令IQ*が求め られる。この「韓電流指令」Q*と3/2相変換 手段14から出力される α 熱電池の輸出値 Ι Ο の 偏差を、Q軸電流制御手段17により比例、積分 制御処理し、それに対応する電圧指令VQ*をP WM制御手段30に出力する。また、d軸電流指

令値(本実施例では零) 1 D * と 3 / 2 相変換 1 4 の出力 I D の 個差を、 D 執電流制御手段 1 8 により比例、 積分制御処理し、 それに対応する d 執 電圧指令 V D * を P W M 制御手段 3 0 に出力する。 P W M 制御手段 3 0 は入力される V Q * , V D * , 変調波に基づいて P W M パルスを生成しインバータ 2 に出力する。

ここで、本発明の特徴にかかる磁極位置検出装置400について説明する。図示のように、この装置は、電圧ベクトル変化手段401と、指令変換手段402磁極位置判定手段403と、インバータ2の直流電流を記憶する記憶手段51とを含んで構成されている。

このように構成される実施例の動作について次 に説明する。なお、前提となるブラシレス電動機 の制御動作を含めて説明する。

まず、回転界磁形のブラシレス同期電動機を運転する場合、回転子が回転したときに固定子港線に誘起する誘起電圧と、外部から供給する電流と

位相と電流の位相が一致して最大トルクで選転で きる。第3回は、動機の誘起電圧と磁束、U/D カウンタ7のカウント値、正弦波(sinθ, c o s θ) テーブルデータの関係である。 U/Dカ ウンタ7のカウント値の最大値はPEであり、質 動機の回転機械角360。に対応させ初期時にU 相と位相を一致させてある。また、正弦波テーブ ル9から出力される正弦波の値はU/Dカウンタ 7のカウント値に依存している。なお、U/Dカ ウンタ7のカウント値は機械角であるから、テー ブルをひくため回転角変換手段9により、電動機 の極数に合わせて電気角に変換される。 3/2相 変換手段14は、周知のように3相固定子型流を 2.相の固定子電流に変換し、さらに前述した 9.軸 とは輪の検出電流IQ、IDに変換する。ここで、 正弦波テーブル8は電気角で90度分を格納して あるとすれば、モード変換手段10のモード判断 に基づき、表1に従って演算すれば電流検出値Ⅰ Q, IDが求まる。

の位相差に対してトルクが発生する。3相の周期 電動機において各額起電圧Eu。Ev, Ewと、 電流 Iu, Iv, Iwと、トルクTの関係は次の ようになる。

のようになる。

$$E u = \sqrt{2} E_0 s i n \omega t \qquad (2)$$

$$E v = \sqrt{2} E_0 \sin \left(\omega t + 2/3\pi\right) \tag{3}$$

$$E_{V} = \sqrt{2} E_{o} s i n (\omega t + 4/3 \pi)$$
 (4)

また、各相の電流Iu, Iv, Iwは次のよう になる。

$$I u = \sqrt{2} I_0 s i n \omega t$$
 (5)

$$1 v = \sqrt{2} 1_{0} s i n (\omega t + 2/3\pi)$$
 (6)

ここで、E。は相の誘起電圧の実行値、I。は相の電流の実行値である。上記、(1)式から(7)式をまとめると次のようになる。

$$T = 3 E \cdot I \cdot c \circ s \theta \tag{8}$$

この(8)式からcos 0=1とすると誘起電圧の

表 1

HODE	角度	IQ	ID
MD1	0~ 90	IAsin!-IBcos!	-(IAcost+Isint)
M D 1	80~180	IAcost+IBsint	IAmint-Jost
I DH	180-270	-(IAsin#-IBcos#)	(IAcost-Isint)
HD1	270-360	-(IAcos#+IBsin#)	-(IAcost+Isint)

第4図はPWM制御手段30の詳細図である。 電動機のU相に加えるべき電圧Vtuを発生する 印加電圧発生手段301は(9)式を用いて演算する。

$$Vtu = |VD*|sini+|VQ*|cosi$$

$$\delta = t a n - 1 |VQ*/VD*|$$

... (9

電圧時間変換手段302は、磁極位置8 と、 VQ*とVD*の位相差8からαを求める。

$$\alpha = \theta + \delta \tag{10}$$

時間値Vi, Vjは(11)式で求める。

 $V i = V tu \times K v \times s i n (60 - \alpha)$

V j = V tu × K v × s i n a

 $V t = T c r y - 2 (V i - V j) \cdots (11)$

.

(8), (10)式の関係を第5図で説明する。 門図(a)のベクトル図で、 e o . , e o . , e o . は各 相の誘起低圧である。負荷電流1゚が洗れた時の U相に加える相電圧はVtuである。また、同図 (b)のベクトル図で、VQ*とVD*のベクトル和 からVtuが求まる。そのときの位相差はδであ る。 U/Dカウンタ7は eo. に位相を合わせてあ り、磁束位置は90°遅れた位置す1であり、そ の位相はθであるが、実際に加える磁束位置はV t u から 9 0°遅れた位置 φ 2であり位相は α で ある。 (11) 式の関係を第6図で説明する。 同 図(a)はインバータ2及び電動機3の概要図で ある。インバータ2は6個のアームの半導体素子 からなり、電動機3はY結線の巻線からなる。本 例では半導体素子はトランジスタからなる。いま、 トランジスタU.V,VがON,OFF,OFFの時はトランジ スタX,Y,ZはOFF,OFF,ONとなり電動機電流はU端 子から流入し∇端子と∇端子から流出する。この 時発生する電圧ベクトルは V1 (100) と表現 し、同箇(b)に示す電圧ペクトルとする。同様

に位圧ベクトルはV2(110), V3(010) , V4 (011), V5 (001), V6 (10 1) と表現される。また、トランジスタU.V,Vの 全部がONの時をV7(111),全部がOFFの時 を V O (O O O) で 表現する。 また、 同図 (b) に示すように、0は粗気角で360°回転する。 前述したように360°を6つに分割して6くモ -ドンに分ける。 αは各<モード>の基準点から 決定すれば、αのとりうる範囲は0から60°で ある。<モード1>は8が0から60°、<モー ド2>は8が60から120°、以下同様に、く モード6>は8が300°から0°までの区間で ある。同図(c)はφ2がくモード1>にあり図 示する正転方向にペクトルが回転する時、 V1(100) とV2 (110) ベクトルをて合成して Vtuを発生させたベクトル図である。同様にφ 2がくモード2>にある時にVtuを発生させる ためV2 (110)とV3 (010) を用いて行 う. 以下、 <モード3>はV3 (010)とV4 (011), < t - F4 > tV4 (011) EV

5 (001)、 <モード5>はV5 (001)と V6 (101)、 <モード6>はV6 (101) とV1 (100)を選択する。

次に (9)、 (11) 式で、磁束位置が 42に あるとき、 V1 (100) と V2 (110) ベクトルを発生させる順序と発生させている時間の関係を第7 図で説明する。 42点でオフセット時間おいた後、 (11) 式で計算された V i 時間だけ V1 (100) ベクトルを発生させ、次に V j 時間だけ V2 (110) ベクトルを発生させる。ここで、オフセット時間おいた後、 (11) 式で計算された V j 時間だけ V2 (110) ベクトルを発生させ、次に V i 時間だけ V1 (100) ベクトルを発生させ、次に V i 時間だけ V1 (100) ベクトルを発生させる。 P W M の 敬送被 周期を T cryとすれば 〇印しの点で残りの時間、 零電圧ベクトル V2 (V0, V7) を発生することになる。

次に、PWMパルスを発生する手順を<モード 1 > について説明する。PWMパルスを発生には 3 個のタイマと6 個の比較レジスタを用いる。第 4 図のレジスタ設定手段 3 0 3 は V i , V j から 比較レジスタに計算値を設定するための手段であ り、PWMパルス発生手段304はタイマとレジ スタを比較してPWMパルスを発生する。タイマ、 レジスタ305,306,307はそれぞれひ相. V相、W相に対応する。第8図はPWM発生の様 子を示すタイムチャートである。タイマはタイマ U 3 2 0 と タ イ マ V 3 2 1 と タ イ マ W 3 2 2 を 有 しそれぞれのタイマには2個ずつの比較レジスタ UREGBの308、UREGAの309と、比 較レジスタVREGBの310、VREGAの3 11と、比較レジスタWREGBの312、WR EGAの313を有する。出力信号U1はタイマ **U320**と比較レジスタUREGB308の比較 一致点で出力を反転する。また、出力信号U2は タイマU320と比較レジスタUREGA309 の比較一致点で出力を反転する。PWMパルスU は出力信号U1と出力信号U2の論理ENORを とって成り立つ。 阿様にしてPWMパルスVとP WMパルスWが得られる。レジスタの計算は、次 の(12)式で行う。なお、何式で、ROはデー

タの 変えや計算値が散送波周期Tcry以上にな らないこと等を考慮したオフセット値である。

UREGB=R0

VREGB=R0+Vi

WREGB=R0+V1+VJ

W R E G A = R 0 + V i + V j + R 0

VREGA = R0 + Vi + Vj + R0 + Vj

U R E G A = R0 + Vi + Vj + R0 + Vj + Vi

... (12)

(12) 式より、Bレジスタ群のUREGB、VREGB、WREGBはAレジスタ群のUREGA、VREGAより時間が短くなるように選択した。また、第7回で説明したベクトルと時間の関係は、第8回のPWMパルスU, V, Wが(000)で零電圧ベクトル(R0)、次にUVWが100、110、111、110、100、000でV1、V2、V7、V2、V1、V0を選択していることがわかる。

以上の説明は、ブラシレス電動機の誘起電圧と

変化していく。これにより、第10回(a)に示すようにインバータ202に流れる電動機電流に相当する直流電流が変化する。この電流が最小値を示す電圧ベクトルのモードに対応する回転磁極の位相 θ に、回転子の対応する磁極があると検出できる。

電動機電洗の位相が一致していると仮定した時の 駆動方法である。しかし、ブラシレス電動機の電 源投入時は固定子に発生する誘起電圧と電動機の 電流位相は一致していない。

ここで、本発明の特徴にかかる磁極位置検出と それに基づく磁極位置合わせについての動作を、 第2回と、第9回~第11回を参照して説明する。 まず、本実施例の磁極位置検出の原理について説 明する。インバータ202から、前記した電圧ペ クトルV1 (100) からV6 (101) を変化 させて、順次電動機3の巻線に加えて固定子が発 生する回転磁束の位相を変化させていくと、第1 0 図 (b) に示すように固定子に発生する磁極と 回転子の磁極が一致するところで電動機の固定子 のリアクタンスが最大になり、位置が一致しない とリアクタンスが小さくなる。そこで、位動機の 始動時に回転子を固定(ロック)した状態にして、 予め演算回路206から一定時間毎に電圧ベクト ルのモードをV1、V2、V3、V4、V5、V 6と順序よく変化させると、回転磁束の位相 8 が

ンパータ2を介して、電動機3の固定子の回転磁 東位相 θ が順次変化される。この変化の過程にお けるインパータ2の直流電流が電圧ベクトルのモ ードに対応させて記憶手段51に記憶される。磁 極位置判定手段403は、記憶手段51のデータ を取り込み上記直流電流が最小値を示す電圧ベク トルのモードを求めることによって、回転子の磁 極位置を検出する。そして、そのモードの電圧ベ クトルのデータをひ/Dカウンタ設定手段402 に出力して、ひ/Dカウンタフに初期磁極位置の カウント値を書き込む。例えば、第10図例では、 電圧ペクトルV1のカウント値を書き込む。これ により、電動機起動時の回転磁束と回転子の磁框 位置とを合わせることができ、必要な起動トルク が得られる。第9回に上記手順のフローチャート を示す。

なお、上記実施例では、60°の位相差が有る6つの電圧ベクトルを用いたことから、実際の磁極位置と最大30°の誤差が有る。しかし、この程度のずれであれば、およそ86、6%のトルク

が得られるので、負荷を背負っても十分に起動できる。また、この差は、定常運転に入りエンコーダ4の Z 相信号を検出して、正転ならば U / D カウンタ 7 の値を零にリセットし、逆転ならば U / D カウンタ 7 の値を前記 P E にリセットする 通常の処理により磁極位置は完全に一致する。

また、前記実施例では、電圧ベクトルモードを V1~V6の6個を用いて行ったが、それらの電 圧ベクトルVi、Vjを合成すれば、6個以上の 位相の異なる電圧ベクトルのモードを選択するこ とができる。このばあいは、合成電圧ベクトル中 でインバータの直流電流が最小になった合成電圧 ベクトルの位相をリノ Dカウンタフに書き込む。 これにより、初期設定の磁極位置の精度が向上する。

また、前記実施例では、磁極位置の一致の判断をインバータの直流電流でおこなったが、第1回に示す電動機のU、V、W相の交流電流に基づいて、同様に判断しても同一の効果が有る。この場合は、第2回の記憶手段52のデータに基づいて

第13図に、電圧ベクトルのモードと出カトルクの関係を示す。同図(a)は、V1(100)ベクトルを与えたときに、固定子の回転磁束の磁極と回転子の磁極の位置が一致していた場合の固定子と回転子の配置図である。このとき、同図(g)に示すように出カトルクは最大値を示す。

判断する。第11回は、各電圧ペクトルのモード に対応させて電動機の巻線電流を示したものであ る。例えば、第6図 (a)、 (b) 図に示したの ように、トランジスタインバータから電圧ベクト ルを変化させて印加したとき、電動機の巻線に流 れる促流の様子である。V1(100)モードは U 巻線の電流、 V 2 (110) モードは - W 巻線 の 気流、 V3 (010) モードは V 巻線の 電流、 V4(011)モードは一 U 巻線の 電流、 VS (001) モードはW巻線の電流、V4 (101) モードはーV巻線の電流を、記憶手段52に記憶 させて、その値の最小値の電圧ベクトルモードの 位相に相当するカウント値をひ/Dカウンタフに 書き込めば誘起電圧と電動機の電流の位相を一致 させ、磁極位置と回転磁束の位相とを合わせるこ とができる。

第12回に、本発明の他の実施例の全体構成回 を示す。前記各実施例は、回転子を拘束 (ロック) した状態で磁極位置決めを行ったが、本実施例は 回転子を拘束 (ロック) できない場合に好適な方

また、回転子の位置に対し電圧ペクトルのモード を同図(b)から同図(f)に示すように変化す ると、出力トルクは同図(g)のように変化する。 そこで、電動機の始動時に回転子を自由(フリー) にした状想にして、一定時間毎に電圧ペクトルの t-F&V1, V2, V3, V4, V5, V62 順次出力するとともに、これに合わせて各モード 毎に位置指令手段21から数パルス分の位置送り 指令を出力する。そして、各電圧ペクトルを印加 したときの位置検出手段20の出力を記憶手段5 3 に格納し、このデータに基づいて磁極位置判定 手段403で磁極位置を判定する。この判定の原 理は、電圧ベクトルのモードV3,V4,V5を 印加したときは、指令方向に対して逆方向に移動 するので除外でき、V6とV2はを印加したとき は出カトルクが小さいので目標位置に到達する時 間がかかり、磁極位置が一致しているV1モード を印加したときに、短時間に目標位置に到達する ことになる。そこで、各電圧ペクトルのモードで パルス送りをしたときの違んだ方向と到達時間を

メモリに格納し、最も早く目標位置に到速したモードの電圧ベクトルの位相に、回転子の磁極位置が有ることがわかる。次いで、その電圧ベクトルに相当するカウント値をロ/ロカウンタ7に書き込めば誘起電圧と電動機の電流の位相を一致させることができる。第14回に、上記第12回実施例の磁極位置検出方法の処理手順のフローチャートを示す。

[発明の効果]

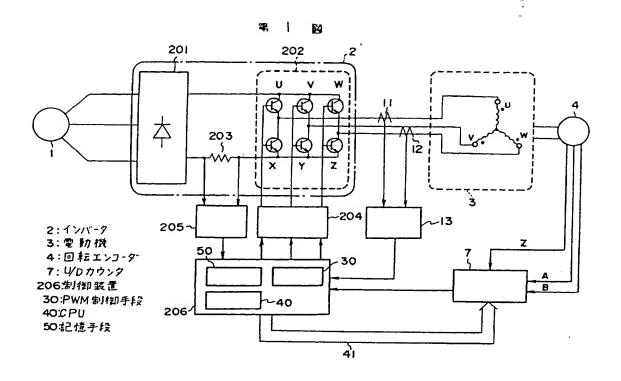
ルクの関係を示す図、第14図は第12回実施例の磁極位置検出方法の手順を示すフローチャートである。

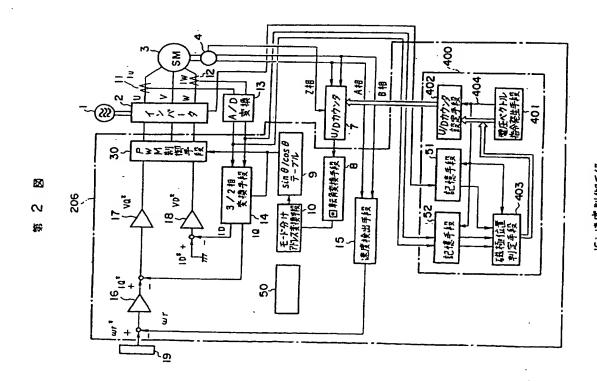
代理人 躺 沼 辰 之

て原価低級に寄与する。

4. 図面の簡単な説明

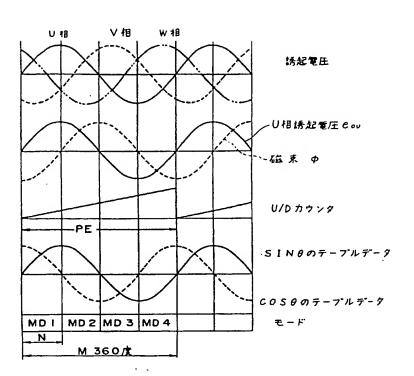
第1回は本発明が適用された一実施例の電動機 制御装置の全体構成図、第2回は第1回実施例の 制 装置本体部分を中心に具体的に示した模成図、 第3図は誘起電圧とU/Dカウンタと正弦波テー ブルとの関係を説明する線図、第4回はPWM制 御手段の詳細構成図、第5回は誘起電圧のベクト ルと位机との関係を示す図、第6図はインバータ 及び電勤機と電圧ベクトルのモードとの関係を設 明する図、第7図は電圧ベクトルの組合せにより 所定の回転磁束を得る説明図、第8回はPWMパ ルスを生成する動作を説明するタイムチャート、 第9回は第2回実施例の磁極位置検出装置の処理 手版を示すフローチャート、第10回は第2回案 施例の動作を説明するタイムチャート、第11回 は電動機の交流電流により磁極位置を判定する方 法を説明する図、第12回は本発明の他の実施例 の全体構成図、第13回は第12回実施例の原理 を説明するための電圧ペクトルのモードと出力ト

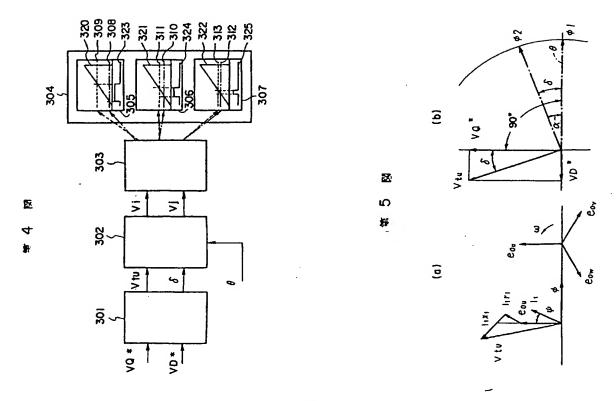


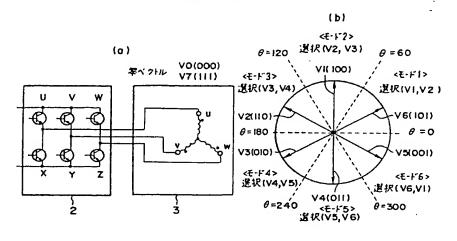


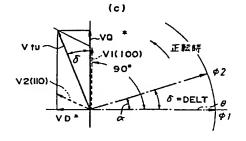
16:建戊制相手短 17:Q鞋蟹流制捆手投 18:D鞋電流制缸手投 19:建度指令手段

第3図

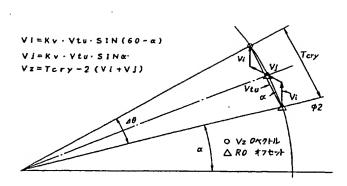




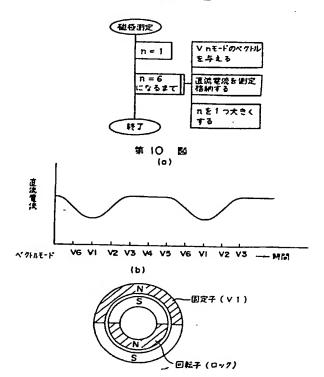


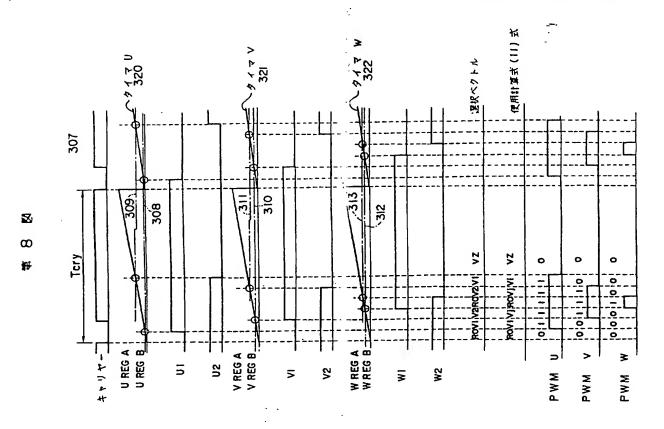


第 9 🛭

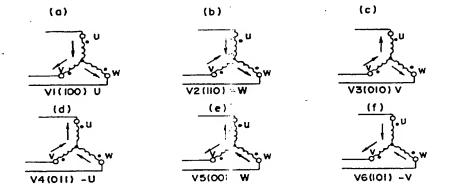


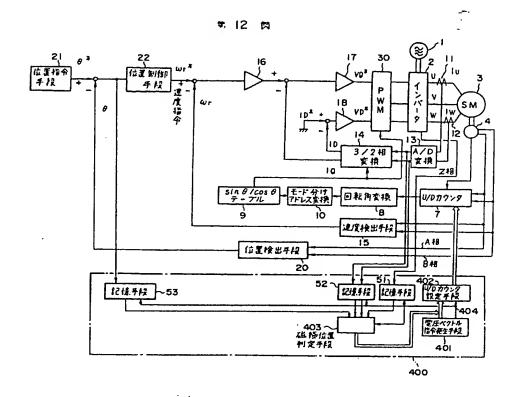
第 7 🖾

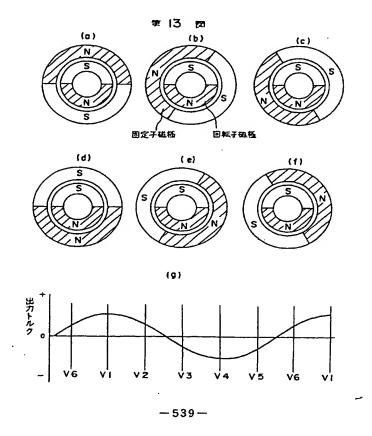




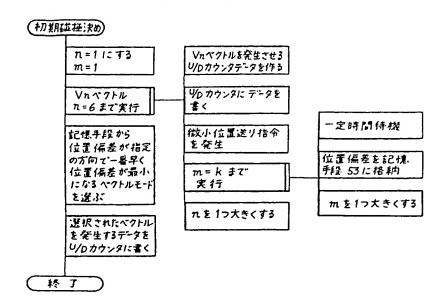
第 | | 20







第 14 🕲



第1頁の続き

②発 明 者 村 松 正 治 千葉県習志野市東習志野7丁目1番1号 株式会社日立製作所習志野工場内